

## SHIELD 4X43C

**Gants de sécurité HPPE (polyéthylène haute performance) résistants aux coupures avec revêtement en polyuréthane**

Les gants SHIELD sans coutures et résistants aux coupures de Safety Jogger garantissent une grande dextérité, sécurité, préhension et fiabilité. Ils ont été conçus pour offrir une résistance maximale dans des conditions de travail difficiles. Outre une résistance maximale aux coupures (niveau 5), ces gants offrent un excellent confort et une grande dextérité. La solution idéale pour les activités professionnelles présentant un risque de coupure.

|                       |                                  |
|-----------------------|----------------------------------|
| Niveau de performance | 4X43C                            |
| Liner                 | HPPE                             |
| Revêtement            | pu                               |
| Tailles disponibles   | EU 7-12                          |
| Normes                | EN ISO 21420:2020<br>EN 388:2016 |



EN ISO 420

EN 388:2016



### Industries:

Montage, Automobile, Chimie, Nettoyage, Construction, Alimentation et boissons, Logistique, Exploitation minière, Pétrole et gaz, Production, Tactique



031

### Niveau de performance 4X43C

| EN388:2016                              | 0     | 1   | 2   | 3    | 4    | 5    |
|-----------------------------------------|-------|-----|-----|------|------|------|
| a. Résistance à l'abrasion (cycles)     | < 100 | 100 | 500 | 2000 | 8000 | -    |
| b. Résistance aux coupures (facteur)    | < 1.2 | 1.2 | 2.5 | 5.0  | 10.0 | 20.0 |
| c. Résistance à la déchirure (newton)   | < 10  | 10  | 25  | 50   | 75   | -    |
| d. Résistance à la perforation (newton) | < 20  | 20  | 60  | 100  | 150  | -    |

| EN ISO 13997 (TDM-100 test)                                   | A | B | C  | D  | E  | F  |
|---------------------------------------------------------------|---|---|----|----|----|----|
| e. Résistance aux coupures avec une lame coulissante (newton) | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 |

- a. Résistance à l'abrasion : basé sur le nombre de cycles requis pour pénétrer au travers du gant échantillon.
- b. Résistance aux coupures : basé sur le nombre de cycles requis pour couper au travers du gant échantillon à une vitesse constante.
- c. Résistance à la déchirure : basé sur la force requise pour déchirer l'échantillon.
- d. Résistance à la perforation : basé sur la force requise pour perforer l'échantillon avec une pointe de taille standard.
- e. Résistance aux coupures : Test TDM100. Ceci est basé sur le nombre de cycles nécessaires pour couper l'échantillon à une vitesse constante avec une lame coulissante.